

## **DICHIARAZIONE REDDITI MODELLO 730**

**Mercoledì 27 aprile 2022**

**09:30 - 12:30**

Sessione teorico-normativa

---

- **DICHIARAZIONE REDDITI MODELLO 730/2022**

**Mauro Nicola** - Dottore Commercialista, Revisore Legale, Pubblicista

- Le novità del modello
- Esempi di compilazione dei quadri
- Il quadro E: casi di studio e analisi degli oneri detraibili / deducibili ricorrenti
- Le compensazioni dei crediti erariali nel modello 730
- Assistenza fiscale e visto di conformità: sanzioni e ravvedimento, dichiarazioni integrative

**15:00 - 17:00**

Sessione pratica sugli applicativi GIS

---

- **REDDITI 730**

Daniele **Mazzarini** - Ranocchi Software

- Accesso alla procedura
  - Prelievo dati da anno precedente
  - Creazione e impostazione CAF CNDL convenzionato gruppo Ranocchi
  - Primo anno di utilizzo applicativo / impostazione parametri
  - Passaggio automatico al CAF CNDL
- Parametri generali dichiarativi 730
- Gestione modello 730: anagrafiche e documenti
- Gestione quadri: A, B, C, D, E, F
- Cenni sui quadri: G, I, K, L e destinazione 8/5/2 x mille Irpef
- Gestione F24
- Richiesta precompilato
- Altre gestioni: documenti, utilità, import dati da CU e 740

Iscrizione online:

[www.ranocchi.it](http://www.ranocchi.it) > Servizi > Calendario Corsi